



Poprzednia nazwa: Shell Alvania RL 3

Shell Gadus S2 V100 3

Najwyższej jakości smar wielofunkcyjny

Shell Gadus S2 V100 3 to uniwersalny smar zagęszczony hydroksystearynianem litu zawierający dodatki przeciwzużyciowe, antyutleniające oraz zapobiegające rdzewieniu.

- *Niezawodna ochrona*
- *Wielofunkcyjny*
- *Litowy*

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Niezawodny w wysokich temperaturach**
Bardzo dobre właściwości w temperaturach do +130°C znacznie wydłużające okres użytkowania łożysk
- **Dobra stabilność oksydacyjna i mechaniczna**
Odporny na tworzenie osadów powstających wskutek utleniania w wysokich temperaturach. Shell Gadus S2 V100 jest stabilny w przypadku występowania wibracji, nie wycieka nawet przypadku udarowych obciążeń.
- **Dobra ochrona antykorozyjna**
Efektywne zabezpieczenie w trudnych warunkach.
- **Długi okres przechowywania**
Konsystencja nie zmienia się, nawet po długim okresie przechowywania

Główne zastosowania



- Łożyska toczne i ślizgowe
- Łożyska w silnikach elektrycznych
- Smar łożyskowy na cały okres ich użytkowania
- Łożyska w pompach wodnych
Shell Gadus S2 V100 może być używany w różnorodnych warunków pracy. Zapewnia znaczącą przewagę nad klasycznymi smarami litowym w przypadku pracy w wysokich temperaturach oraz w obecności wody.
- Średnia i twarda konsystencja smaru przeznaczona do zastosowań przemysłowych, szczególnie do smarowania łożysk w silnikach elektrycznych.

Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

| Właściwości | | | Metoda | Shell Gadus S2 V100 3 |
|--------------------------|--------|-------|-------------------|-------------------------|
| Konsystencja NLGI | | | | 3 |
| Typ zagęszczacza | | | | hydroksystearynian litu |
| Olej bazowy | | | | mineralny |
| Lepkość kinematyczna | @40°C | cSt | IP 71 / ASTM D445 | 100 |
| Lepkość kinematyczna | @100°C | cSt | IP 71 / ASTM D445 | 11 |
| Penetracja po ugniataniu | @25°C | 0.1mm | IP 50 / ASTM D217 | 220-250 |
| Temperatura kroplenia | | °C | IP 396 | 180 |

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- **Bezpieczeństwo pracy**

Shell Gadus S2 V100 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com/>

- **Ochrona środowiska**

Zużyty smar należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

- **Okresy przesmarowań**

Dla łożysk pracujących w maksymalnych zalecanych temperaturach częstotliwość wymiany powinna być wyznaczona i ściśle kontrolowana.

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.