



Poprzednia nazwa: Shell Morlina 10, Shell Morlina HS 10

Shell Morlina S2 BL 10

- *Niezawodna ochrona*
- *Zastosowania wysokoobrotowe*

Olej łożyskowy i obiegowy do zastosowań specjalnych

Oleje Shell Morlina S2 BL to specjalne oleje o niskiej lepkości zawierające beczynkowe dodatki uszlachetniające, co zapewnia przedłużoną trwałość w urządzeniach szybkoobrotowych takich jak wrzeciona w maszynach do obróbki skrawaniem.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Długotrwała eksploatacja - niższe koszty utrzymania**
Oleje Shell Morlina S2 BL zawierają sprawdzony pakiet dodatków antykorozyjnych i antyoksydacyjnych zapewniający doskonałą odporność na utlenianie, nawet w obecności dużej ilości powietrza, wody oraz metali katalizujących jak np. miedź. Zapewnia to wydłużenie czasu pracy oleju i niższe wydatki na utrzymanie pracy urządzeń.
- **Niezawodna ochrona przed zużyciem i korozją**
Specjalny pakiet dodatków zapewnia efektywną ochronę przeciwzużyciową nie powodując reakcji z miękkimi metalami w łożyskach zapewniając niezawodność pracy urządzenia.
Ponadto zastosowany pakiet dodatków zwiększa naturalne właściwości przeciwkorozyjne bazy olejowej wydłużając czas pracy łożysk.
- **Efektywna praca systemów**
Specjalnie dobrane niskolepkościowe dodatki umożliwiają bezawaryjną pracę szybkoobrotowych elementów maszyn i zapewniają szybki odbiór ciepła powstającego wskutek tarcia minimalizując przegrzewania elementów maszyn.

Główne zastosowania



- **Łożyska i systemy obiegowe w maszynach**
Odpowiedni do wielu zastosowań w systemach smarowania maszyn włączając elementy łożysk tocznych i ślizgowych.
- **Wysokoobrotowe wrzeciona**
Oleje o niskiej lepkości (ISO VG 2, 5, 10) są szczególnie odpowiednie do smarowania szybkoobrotowych wrzecion w maszynach.

Specyfikacje i dopuszczenia

- Fives Cincinnati P-65 (ISO VG 2)
 - Fives Cincinnati P-62 (ISO VG 5, 10)
- Oleje Shell Morlina S2 BL są zaprojektowane by spełniać normy wymagające zastosowania wysokiej jakości olejów o niskiej lepkości przeznaczonych do aplikacji szybkoobrotowych takich jak wrzeciona lub narzędzia w procesach obróbki skrawaniem.
- Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Morlina S2 BL 10
Lepkość kinematyczna	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	10
Lepkość kinematyczna	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	2.3
Gęstość	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	881
Temperatura zapłonu (COC)		°C	ASTM D92	150
Temperatura płynięcia		°C	ISO 3016	-30
Odporność na korozję (słona woda)			ASTM D665B	zaliczony
Odporność na utlenianie: test TOST		godziny	ASTM D943	2000+
Odporność na utlenianie: test RPVOT		minuty	ASTM D2272	300

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.