



Poprzednia nazwa: Shell Tellus

Shell Tellus S2 M 100

- Zaawansowana ochrona
- Zastosowania przemysłowe

Przemysłowy olej hydrauliczny

Shell Tellus S2 M to wysokiej jakości olej hydrauliczny, wyprodukowany z wykorzystaniem opatentowanej, unikalnej technologii Shell. Gwarantuje to doskonałe właściwości fizykochemiczne oraz użytkowe oleju w zastosowaniach przemysłowych oraz w wielu maszynach drogowych i rolniczych. Duża odporność termiczna i mechaniczna oleju zmniejsza tworzenie się osadów, które mogą zmniejszyć efektywność układów hydraulicznych.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Długie okresy między wymianami - niższe koszty obsługi**

Shell Tellus S2 M umożliwia znaczne wydłużenie okresów między wymianami przez wysoką odporność na degradację termiczną oraz chemiczną. Minimalizuje to powstawanie osadów i szlamów co daje doskonałe właściwości użytkowe potwierdzone testem ASTM D 943 TOST (Turbine Oil Stability Test), zapewniając niezawodność i wyższą czystość systemów hydraulicznych.

Shell Tellus S2 M wykazuje bardzo dobrą stabilność w obecności wody, przez co zapewnia długi okres użytkowania oraz zapobiega korozji i rdzewieniu układów pracujących w środowiskach silnie zawilgoconych.

- **Znakomita ochrona przeciwzuzyciowa**

Zastosowane w Shell Tellus S2 M cynkowe dodatki przeciwzuzyciowe są efektywne w szerokim zakresie warunków pracy, zarówno przy niskich jak i wysokich obciążeniach. Stosowanie oleju Tellus S2 M wydłuża trwałość elementów systemów, czego dowodzą doskonałe rezultaty uzyskane w uznanych testach przy użyciu pomp rotacyjnych i tłokowych, m.in. Vickers 35VQ25 oraz Denison T6C (wersja sucha i mokra).

- **Efektywna praca systemów**

Stosowanie oleju Shell Tellus S2 M zapewnia wysoką efektywność pracy urządzeń dzięki doskonałej czystości, filtrowalności, wysokiej odporności na pienienie oraz bardzo dobrej separacji wody i uwalnianiu powietrza.

Specjalny pakiet dodatków w oleju Shell Tellus S2 M w połączeniu z czystą bazą olejową (spełnienia wymagania normy ISO 4406 21/19/16 lub wyżej, w zależności od: warunków napełniania, transportu, składowania;

DIN 51524) redukuje możliwość zanieczyszczenia i blokowania filtrów co wydłuża czas między ich wymianą i odciąża systemy filtracji zapewniając dodatkową ochronę urządzeń.

Formulacja Shell Tellus S2 M zapewnia szybkie uwalnianie powietrza bez tworzenia piany, powodując znaczną eliminację zjawiska kawitacji przez co redukuje szybkość utleniania się oleju.

Główne zastosowania



- **Przemysłowe instalacje hydrauliczne**

Shell Tellus S2 M posiada szeroką gamę dopuszczeń oraz aprobat producentów urządzeń. Jest on przeznaczony do stosowania w wielu układach hydraulicznych stosowanych w wielu gałęziach przemysłu.

- **Mobilne układy hydrauliczne**

Shell Tellus S2 M jest stosowany w mobilnych układach hydraulicznych stosowanych w koparkoładówkach lub urządzeniach dźwigowych pracujących w warunkach umiarkowanych temperatur zewnętrznych. W przypadku występowania bardzo niskich temperatur pracy zaleca się użycie oleju Shell Tellus S2 V.

- **Okrętowe systemy hydrauliczne**

Okrętowe systemy hydrauliczne gdzie zalecany jest olej w klasie ISO HM.

Specyfikacje i dopuszczenia

- Bosch Rexroth RD 90220-01
- ISO 11158 (HM)
- ASTM 6158-05 (HM)
- DIN 51524 cz. 2 (HLP)
- GB 111181-1-94 (HM)

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Kompatybilność i mieszalność

- **Kompatybilność**
Shell Tellus S2 M można używać w wielu rodzajach pomp hydraulicznych, jednakże w przypadku korzystania w pomp, które mogą zawierać części platerowane srebrem prosimy skonsultować się z przedstawicielem Shell.
- **Kompatybilność z innymi olejami**
Shell Tellus S2 M jest kompatybilny w większości hydraulicznych olejów mineralnym. Jednakże oleje hydrauliczne różnych klas nie powinny być ze sobą mieszane (np. oleje biodegradowalne, oleje trudnopalne)
- **Kompatybilność z uszczelnieniami i farbami**
Shell Tellus S2 M jest kompatybilny z farbami i uszczelnieniami przewidzianymi do użycia z olejem mineralnym.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Tellus S2 M 100	
Klasa lepkości	ISO 3448	100	
Typ oleju wg ISO		HM	
Lepkość kinematyczna @0°C	cSt	ASTM D445	1790
Lepkość kinematyczna @40°C	cSt	ASTM D445	100
Lepkość kinematyczna @100°C	cSt	ASTM D445	11.1
Współczynnik lepkości	ISO 2909	96	
Gęstość @15°C	kg/m ³	ISO 12185	891
Temperatura zapłonu (COC)	°C	ISO 2592	250
Temperatura płynięcia	°C	ISO 3016	-24

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Tellus S2 M nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

• Ochrona środowiska

Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu. Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię.

Informacje dodatkowe

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 M

