



Poprzednia nazwa: Shell Corena V

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100

- *Niezawodna ochrona*
- *Zastosowania standardowe*

Olej do rotacyjnych pomp próżniowych

Shell Vacuum Pump Oil S2 R to olej, którego formuła składa się z wysokiej jakości wyselekcjonowanych frakcji głęboko rafinowanego oleju mineralnego. Skład taki gwarantuje niską prężność par oleju oraz doskonałe właściwości smarne w rotacyjnych pompach próżniowych.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Wydłużone okresy między wymianami - niższe koszty użytkowania**
Shell Vacuum Pump Oil S2 R wykazuje doskonałą odporność na degradację chemiczną i mechaniczną, co zapewnia długie okresy pracy między wymianami oraz znaczącą redukcję powstawania osadów i szlamów.
- **Znakomita ochrona przeciwzużyciowa i przeciwkorozyjna**
Shell Vacuum Pump Oil S2 R bardzo dobrze zabezpiecza wewnętrzne metalowe powierzchnie urządzeń przed korozją i zużyciem.
- **Efektywna praca systemów**
Niskie wartości prężności par specjalnie wyselekcjonowanej bazy olejowej produktu Shell Vacuum Pump Oil S2 R oraz wąski zakres temperatur wrzenia umożliwia zwiększenie efektywności pracy urządzeń oraz wydłużenie okresów wymiany oleju.

Główne zastosowania



- **Rotacyjne pompy próżniowe**
Olej Shell Vacuum Pump Oil S2 R jest przeznaczony do stosowania w rotacyjnych i łopatkowych pompach próżniowych. Może być stosowany w celu uzyskania niskiego podciśnienia. Jest on odpowiedni do zastosowania w większości próżniowych pomp przemysłowych.
- **Warunki pracy**
Shell Vacuum Pump Oil S2 R jest zalecany do pracy w zakresie temperaturowym 0 - 100 ° C. Maksymalne ciśnienie pracy będzie malało wraz ze wzrostem temperatury. Shell Vacuum Pump Oil S2 R jest odpowiedni dla pomp próżniowych pracujących w zakresie próżni 100mbar - 10⁻² bar. Shell Vacuum Pump Oil S2 R nie jest zalecany do pracy w warunkach gdzie mogą powstawać gazy lub pary substancji chemicznych powodujących korozję.

Specyfikacje i dopuszczenia

- ISO 6743-3A-DVC
- Olej Shell Vacuum Pump Oil S2 jest zalecany przez wiodących producentów pomp próżniowych

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	100
Lepkość kinematyczna @40°C	cSt	108
Lepkość kinematyczna @100°C	cSt	11.8
Gęstość @15°C	kg/m ³	882
Temperatura zapłonu COC	°C	265
Temperatura płynięcia	°C	-9
Liczba neutralizacji	mg KOH/g	<0.04
Popiół siarczanowy	%	<0.01
Liczba Conradsona	%m	0.05
Preżność par w funkcji temperatury @25°C	mbar	2
Preżność par w funkcji temperatury @50°C	mbar	3.3
Preżność par w funkcji temperatury @100°C	mbar	9.3
Preżność par w funkcji temperatury @150°C	mbar	22.8
Preżność par w funkcji temperatury @200°C	mbar	45.9
Preżność par w funkcji temperatury @250°C	mbar	83.9
Preżność par w funkcji temperatury @300°C	mbar	136

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Próznia Pompa Oil S2 R nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

• Ochrona środowiska

Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu. Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych ani na ziemię.

Informacje dodatkowe

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Vacuum Pump Oil S2 R

